

OK Tigrod B3 SC

OK Tigrod B3 SC is een verkoperde, laaggelegeerde massieve chroom-molybdeendraad, ontwikkeld voor GTAW van kruipvaste 2,25% Cr 1% Mo gelegeerde staalsoorten, SA-387 klasse 22, A335 klasse P22 of gelijkaardige materialen, wanneer de hoogste taaiheidswaarden vereist zijn, ook na stapsgewijze afkoeling. Zeer laag niveau van onzuiverheden met maximaal 10 X-bar voor toepassingen die bestand zijn tegen temperatuurbrosheid. Meestal wordt het lassen gevolgd door een PWHT. Geschikt voor raffinaderijen, petrochemische en chemische industrieën, energieopwekking, drukvaten, enz.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 21952-A : W Z CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M SFA/AWS A5.28 : ER90S-B3
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Low alloyed (2.25% Cr, 1% Mo)
Beschermgas	I1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rek grens	Treksterkte	Rek
Ar (I1) EN ISO			
PWHT 1 hour(s) 720 °C	565 MPa	670 MPa	26 %
Ar (I1) AWS			
PWHT 4 hour(s) 690 °C	545 MPa	660 MPa	28 %
PWHT 32 hour(s) 690 °C	500 MPa	620 MPa	29 %
PWHT 1 hour(s) 690 °C	560 MPa	680 MPa	27 %
Ar (I1) AWS Test temp 460°C			
PWHT 32 hour(s) 690 °C	410 MPa	460 MPa	21 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Ar (I1) EN ISO		
PWHT	20 °C	275 J
Ar (I1) AWS		
PWHT	-40 °C	160 J
PWHT	-30 °C	170 J
PWHT	-30 °C	155 J
PWHT	-40 °C	150 J
PWHT	-30 °C	190 J
PWHT	-40 °C	140 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.08	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.07	0.52	0.5	0.005	0.005	0.1	2.5	1.0	0.010	0.002

OK Tigrod B3 SC

Typische lasmetaalanalyse (%)

Cu	Nb	Ti	Sb	As	B	Sn	Mn+Si	Nb+Ti+V	P+Sn
0.1	0.005	0.003	0.002	0.002	0.0003	0.003	1.0	0.018	0.008

Typische lasmetaalanalyse (%)

PE	J-Factor	X-bar	Others tot
2.8	82	6	<0.5