

Shield Bright 312

Shield-Bright 312 está diseñado para la soldadura de aceros con alto contenido de carbono. Dado que este producto deja bajo nivel de escoria de fácil remoción, permitiendo trabajos en posición. Shield-Bright 312 tiene un éxito limitado en aceros de mecanizado libre sin plomo (ejemplo: aceros inoxidable AISI 11XX, 12XX), 303, 416 y 430F. El precalentamiento solo es necesario a niveles de carbono superiores al 0.2% para aceros al carbono.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.22 : E312T1-(4)
Aprobaciones	AWS A5.22 : E312T1-(4)

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Propiedades típicas de Tensión

Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
100% CO₂		
620 MPa	810 MPa	24 %
75% Ar - 25% CO₂		
630 MPa	830 MPa	24 %