

## OK 48.04

Eletrodo revestido básico de classificação E7018 para soldagem de grande responsabilidade de aços de baixo e médio teor de carbono. Deposita metal de alta qualidade e com baixo hidrogênio em todos os tipos de juntas. Garante limite de resistência tração mínimo de 490Mpa e limite de escoamento mínimo de 400Mpa. Pode ser usado tanto com corrente alternada (CA) quanto com corrente contínua de polaridade reversa (CC+). Arco suave e silencioso com baixa projeção de respingos. Pode ser utilizado com velocidade de deslocamento elevada. Indicado para estruturas rígidas, vasos de pressão, construções navais, aços fundidos, aços não ligados, etc.

| Especificações        |                                                                                                                                               |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Classificações</b> | AWS / ASME SFA 5.1 : E7018                                                                                                                    |
| <b>Aprovações</b>     | ABS : E7018<br>ABS : 3Y H5<br>BV : 3Y H5<br>CE : EN 13479<br>DNV-GL : 3 YH5<br>LR : 3Y H15<br>PRS : 3Y H5<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 00050 |

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| <b>Corrente de Soldagem</b> | AC, DC+(-)       |
| <b>Hidrogênio Difusível</b> | < 5.0 ml/100g    |
| <b>Tipo da Liga</b>         | Carbon Manganese |
| <b>Tipo de Revestimento</b> | Basic covering   |

| Propriedades Típicas de Tensão |          |                      |                    |             |
|--------------------------------|----------|----------------------|--------------------|-------------|
| Condição                       | Condição | Limite de Escoamento | Resistência Tração | Alongamento |
| Como Soldado                   | ISO      | 480 MPa              | 560 MPa            | 28 %        |
| Como Soldado                   | AWS      |                      |                    |             |

| Teste Charpy |                      |                  |
|--------------|----------------------|------------------|
| Condição     | Temperatura de Teste | Valor de Impacto |
| Como Soldado | -30 °C               | 110 J            |
| Como Soldado | -40 °C               | 110 J            |
| Como Soldado | -30 °C               |                  |

| Composição Química (%) |     |     |
|------------------------|-----|-----|
| C                      | Mn  | Si  |
| 0.07                   | 1.3 | 0.5 |

| Deposição |           |         |
|-----------|-----------|---------|
| Diâmetro  | Corrente  | Tensão  |
| 2 mm      | 50-90 A   | 20-30 V |
| 2.5 mm    | 65-105 A  | 20-30 V |
| 3.25 mm   | 110-150 A | 20-30 V |
| 4 mm      | 140-195 A | 20-30 V |
| 5 mm      | 185-270 A | 20-30 V |
| 6 mm      | 225-355 A | 20-30 V |