

## OK 63.30

O eletrodo OK 63.30 é um eletrodo com revestimento ácido rutilico, para soldagem SMAW (MMA). Atende classificação AWS A5.4 E316L-16, também podendo ser classificado como E316-17. Possui microestrutura austenítica com teor de ferrita FN 3-10 visando reduzir o surgimento de trincas a quente. Deposita aço inoxidável tipo 19/12 com baixíssimo teor de carbono e limite de resistência mínimo de 490 MPa (70.000 psi), alongamento mínimo de 30% e dureza do metal de solda de 180-220 HV. Utilizado na soldagem de aços inoxidáveis com composição química similar como AISI 316 e 316L e em aços inoxidáveis endurecidos ao ar, ferríticos, martensíticos, entre outros. Aplicações comuns são tubulações, turbinas, equipamentos petroquímicos, e outras aplicações com fluidos oxidantes. Sua formulação confere resistência à corrosão intergranular, impedindo a precipitação de carbonetos de cromo e atendendo aos testes de corrosão de acordo com a ISO 3561-2. Homologações: ABS, BV, dentre outras.

Especificações	
<b>Classificações</b>	AWS/ASME SFA 5.4 : E316L-17
<b>Aprovações</b>	ASME SFA 5.4 : E316L-17 ABS : E316L-17 BV : 316 / 316 L DNV : 316L FBTS : E316L-17

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

<b>Corrente de Soldagem</b>	DC+, AC
<b>Quantidade de Ferrita</b>	FN 3-10
<b>Tipo da Liga</b>	Austenitic CrNiMo
<b>Tipo de Revestimento</b>	Acid Rutile

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
<b>ISO</b>			
Como Soldado	460 MPa	570 MPa	40 %

Teste Charpy		
Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
<b>ISO</b>		
Como Soldado	20 °C	60 J
Como Soldado	-20 °C	55 J
Como Soldado	-60 °C	43 J

Deposição		
Diâmetro	Corrente	Tensão
1.6 mm	35-50 A	28-34 V
2 mm	45-65 A	28-34 V
2.5 mm	60-90 A	28-34 V
3.25 mm	80-125 A	28-34 V
4 mm	120-175 A	28-34 V
5 mm	150-240 A	28-34 V