

OK Tigrod 13.28

ER80S-Ni2. Boas propriedades de impacto a -60°C.

Especificações

Classificações	AWS/ASME SFA 5.28 : ER80S-Ni2 EN ISO 636-A : W2Ni2
Aprovações	AWS / ASME SFA 5.28 : ER80S-Ni2 EN ISO 636-A : W2Ni2 VdTÜV : 06243 (RG)

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Tipo da Liga	Low alloyed steel (2.8 % Ni)
Gás de protecção	I1 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão

Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
I1 AWS			
Como Soldado	495 MPa	600 MPa	31 %
Alívio de Tensões 1 hour(s) 620 °C	515 MPa	585 MPa	30 %
I1 EN			
Como Soldado	540 MPa	630 MPa	30 %

Teste Charpy

Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
100% Ar		
Como Soldado	-40 °C	180 J
Como Soldado	-60 °C	150 J
Como Soldado	-20 °C	200 J