

## OK AristoRod 12.50

O OK AristoRod 12.50 é um arame sólido sem revestimento de cobre ("copper-free") com liga de Manganês e Silício e baixo Carbono para soldagem MIG/MAG (GMAW) de aços carbono não ligados, como equipamentos de construção e agricultura, indústria automobilística inclusive para peças sujeitas a fadiga como eixos automotivos, aços estruturais, vasos de pressão, construção naval e aços carbono de granulação fina para a mesma finalidade. Atende classificação AWS A5.18 ER70S-6, depositando um metal de solda com limite de escoamento mínimo de 420 MPa (58.000 psi), limite de resistência tração mínimo de 490 MPa (70.000 psi) e Charpy V mínimo de 27J a -30°C. Este arame pode ser soldado com misturas Argônio+CO2 ou com 100% CO2 como gás de proteção. Os arames AristoRod são desenvolvidos para operar em altas correntes com alimentação de arame mantida livre de falhas, proporcionando um arco estável e baixíssima quantidade de respingos, aliados a uma alta produtividade o que o torna excelente em aplicações de soldagem mecanizada e robotizada. O OK AristoRod 12.50 é fornecido em carretéis ou no exclusivo Marathon Pac Octogonal da ESAB, que é uma embalagem ecologicamente correta devido a sua facilidade de ser reciclada.

Especificações	
<b>Classificações</b>	AWS/ASME SFA 5.18 : ER70S-6 EN 440 : G3Si1
<b>Aprovações</b>	AWS / ASME SFA 5.18 : ER70S-6 EN 440 : G3Si1 FBTS : ER70S-6 ABS : 3SA, 3YSA BV : SA3YM DNV : III YMS GL : 3YS LR : 3S, 3YS VdTÜV : 10052

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

<b>Tipo da Liga</b>	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
<b>Gás de protecção</b>	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
<b>AWS C1</b>			
Como Soldado	430 MPa	530 MPa	30 %
<b>EN C1</b>			
Como Soldado	440 MPa	540 MPa	25 %
<b>EN M21</b>			
Alívio de Tensões 15 hour(s) 620 °C	370 MPa	495 MPa	28 %
Como Soldado	470 MPa	560 MPa	26 %

Teste Charpy	
Temperatura de Teste	Valor de Impacto
<b>100% CO2</b>	
20 °C	120 J
-20 °C	70 J
<b>Ar+20% CO2</b>	
20 °C	130 J
-40 °C	60 J
-20 °C	90 J
-30 °C	70 J

Deposição			
Diâmetro	Corrente	Tensão	Taxa de Deposição
0.9 mm	60-200 A	18-24 V	0.8 - 2.5 kg/h
1 mm	80-300 A	18-32 V	1.0 - 5.5 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	1.3 - 8.0 kg/h