

## OK Autrod 347Si

Arame cromo-níquel resistente à corrosão para soldagem de ligas cromo-níquel austeníticas do tipo 18%Cr – 8%Ni.

| Especificações |                                                                                             |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Classificações | AWS/ASME SFA 5.9 : ER347Si<br>EN ISO 14343 : G 18 15 3 L                                    |
| Aprovações     | AWS/ASME SFA 5.9 : ER347Si<br>EN ISO 14343 : G 18 15 3 L<br>FBTS : ER347Si<br>VdTÜV : 09734 |

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

|                  |                                                           |
|------------------|-----------------------------------------------------------|
| Tipo da Liga     | Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb |
| Gás de protecção | M12, M13 (EN ISO 14175)                                   |

| Propriedades Típicas de Tensão |                      |                      |             |
|--------------------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| Condição                       | Limite de Escoamento | Resistência à Tração | Alongamento |
| <b>EN M13</b>                  |                      |                      |             |
| Como Soldado                   | 440 MPa              | 640 MPa              | 37 %        |
| <b>EN M13 Tested at 400°C.</b> |                      |                      |             |
| Como Soldado                   | 340 MPa              | 460 MPa              | 26 %        |

| Teste Charpy |                      |                  |
|--------------|----------------------|------------------|
| Condição     | Temperatura de Teste | Valor de Impacto |
| Como Soldado | 20 °C                | 110 J            |
| Como Soldado | -60 °C               | 80 J             |

| Deposição |           |         |                   |
|-----------|-----------|---------|-------------------|
| Diâmetro  | Corrente  | Tensão  | Taxa de Deposição |
| 1 mm      | 80-240 A  | 15-28 V | 1.5 - 6.0 kg/h    |
| 1.2 mm    | 100-300 A | 15-29 V | 1.6 - 7.5 kg/h    |