

OK Tigrod 308L

Vareta TIG indicada para soldagem de aços inoxidáveis do tipo 18% Cr 8% Ni com baixo teor de carbono.

Especificações	
Classificações	AWS/ASME SFA 5.9 : ER308L EN ISO 14343 : W 19 9 L
Aprovações	AWS / ASME SFA 5.9 : ER308L EN ISO 14343 : W 19 9 L FBTS : ER308L VdTÜV : 4269 CWB : AWS 5.9 DNV : 308L (-60 °C)

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Tipo da Liga	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Gás de protecção	I1 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
Como Soldado	440 MPa	580 MPa	36 %

Teste Charpy		
Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
100% Ar		
Como Soldado	-196 °C	90 J
Como Soldado	20 °C	170 J
Como Soldado	-80 °C	135 J