

Shield-Bright 309L

Arame tubular do tipo flux cored para soldagem em todas as posições para aços 22%Cr- 12%Ni.

Especificações	
Classificações	ASME/SFA : AWS A5.22 ASME/SFA : E309LT1-1(4) ASME/SFA : FBTS ASME/SFA : ABS E309LT1-1 (C1) ASME/SFA : BV 309L (C1) ASME/SFA : DNV 309LMS (C1) ASME/SFA : KR RW309LG (C1) ASME/SFA : LR SS/CMn (C1) ASME/SFA : NK KW309LG (C1)
Aprovações	ABS : E309LT1-1 ABS : E309LT1-4 BV : 309L (C1) BV : SA 309L (M21) CCS : 309L (C1) CE : EN 13479 ClassNK : KW309LG(C) CWB : E 309LT1-1 (M21) CWB : E 309LT1-4 (C1) DNV : VL 309L (M21) KR : RW309LG(C) (C1) LR : SS/CMn RS : A-9sp(x8CrNi 24 14) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04833 (M20,M21)

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Corrente de Soldagem	DC+
Tipo da Liga	C Cr Ni
Gás de protecção	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
M21 Shielding Gas			
Como Soldado	377 MPa	559 MPa	39 %
C1 Shielding Gas			
Como Soldado	368 MPa	543 MPa	44 %

Teste Charpy	
Condição	Valor de Impacto
100% CO2	
Como Soldado	38 J

Deposição				
Diâmetro	Corrente	Tensão	Eficiência	Taxa de Deposição
1.2 mm	170 A	25 V	84 %	1.9 kg/h
1.2 mm	210 A	27 V	83 %	2.8 kg/h
1.2 mm	250 A	28 V	84 %	3.7 kg/h
1.2 mm	300 A	29 V	84 %	4.6 kg/h
1.6 mm	170 A	25 V	83 %	2.4 kg/h

Shield-Bright 309L

Deposição				
Diâmetro	Corrente	Tensão	Eficiência	Taxa de Deposição
1.6 mm	210 A	27 V	82.5 %	3.1 kg/h
1.6 mm	250 A	28 V	83 %	3.9 kg/h
1.6 mm	300 A	30 V	83 %	5.2 kg/h