

Shield-Bright 347

Arame tubular do tipo flux cored para soldagem em todas as posições para aços inoxidáveis 18%Cr-8%Ni-Nb.

Especificações

Classificações	AWS/ASME SFA 5.22 : E347LT1-1(4)
Aprovações	ASME/SFA AWS A5.22 : E347LT1-1(4)

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Corrente de Soldagem	DC+
Tipo da Liga	C Cr Ni
Gás de protecção	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão

Condição	Limite de Escoamento	Resistência Tração	Alongamento
C1 Shielding Gas			
Como Soldado	430 MPa	620 MPa	45 %

Teste Charpy

Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
C1 Shielding Gas		
Como Soldado	-196 °C	29 J
Como Soldado	-29 °C	55 J

Deposição

Diâmetro	Corrente	Tensão	Eficiência	Taxa de Deposição
1.2 mm	170 A	25 V	84 %	1.9 kg/h
1.2 mm	210 A	27 V	83 %	2.8 kg/h
1.2 mm	250 A	28 V	84 %	3.7 kg/h
1.2 mm	300 A	29 V	84 %	4.6 kg/h
1.6 mm	170 A	25 V	83 %	2.4 kg/h
1.6 mm	210 A	27 V	82.5 %	3.1 kg/h
1.6 mm	250 A	28 V	83 %	3.9 kg/h
1.6 mm	300 A	29 V	83 %	5.2 kg/h