

OK Autrod 5183

OK Autrod 5183 was developed to provide the highest strengths possible in the as welded condition of alloy AA 5083 and other similar high magnesium alloys. The more common 5356 grade will typically fail to meet the as-welded tensile requirements of AA 5083. The alloy is typically utilised in marine and structural applications where high strengths, high fracture toughness for impact resistance and exposure to corrosive elements are important. The alloy is not recommended for elevated temperature applications due to its susceptibility to stress corrosion cracking. The alloy is non-heat treatable.

Especificações	
Classificações	SFA/AWS A5.10 : ER5183 EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg _{4,5} Mn _{0,7} (A))
Aprovações	ABS : WC ABS : ER 5183 BV : WC CE : EN 13479 ClassNK : KAI5RCG(I) CWB : ER5183 DB : 61.039.03 DNV : 5183 LR : WC1/I-1 S RINA : WC (*) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04666

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Tipo da Liga	AlMgMn
Gás de protecção	I1, I3 (EN ISO 14175)

Teste Charpy		
Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
Como Soldado	20 °C	90 J

Composição Química do Consumível (%)								
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.65	0.04	0.08	94.200	0.01	0.100	0.01	0.13	4.9

Parâmetros de soldadura		
Corrente	Diâmetro do Arame	Tensão
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V