

OK AristoRod 38 Zn

O OK AristoRod 38 Zn sem revestimento de cobre é um arame sólido com liga de manganês e silício desenvolvido exclusivamente para soldagem de aços galvanizados com gás de proteção (GMAW), e um desempenho extraordinário em termos de baixa porosidade, poucos respingos e risco reduzido de perfuração. O arame pode ser soldado com uma mistura de gases (M20/M21). O OK AristoRod 38 Zn é fornecido em carretéis de 15/18kg para soldagem manual e em grandes embalagens Marathon Pac 200/250kg, ideal para aplicações de soldagem mecanizada/robotizada

Especificações	
Classificações	EN ISO 14341-A : G 42 3 M20 Z 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 3 M21 Z 3Si1 EN ISO 14341-A : G Z 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-G
Aprovações	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Tipo da Liga	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Gás de protecção	M20, M21 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão				
Condição	Limite de Escoamento	Resistência	Tração	Alongamento
AWS M21				
Como Soldado	440 MPa	540 MPa		29 %
M21 EN ISO				
Como Soldado	440 MPa	540 MPa		29 %
EN ISO M20				
Como Soldado	440 MPa	550 MPa		30 %
AWS M20				
Como Soldado	450 MPa	550 MPa		30 %

Teste Charpy		
Condição	Temperatura de Teste	Valor de Impacto
AWS M21		
Como Soldado	-30 °C	120 J
M21 EN ISO		
Como Soldado	-30 °C	100 J
Como Soldado	-40 °C	100 J
EN ISO M20		
Como Soldado	-30 °C	110 J
Como Soldado	-40 °C	110 J
AWS M20		
Como Soldado	-30 °C	140 J

Composição Química do Consumível (%)		
C	Mn	Si
0.07	1.4	0.8

Composição Química (%)				
C	Mn	Si	S	P
0.07	1.1	0.6	0.01	0.01

OK AristoRod 38 Zn

Deposição				
Diâmetro	Corrente	Tensão	Velocidade de alimentação do arame	Taxa de Deposição
0.8 mm	50-150 A	15-21.5 V	3.2-11.7 m/min	0.72-2.66 kg/h
1.0 mm	100-300 A	16.5-34.5 V	4.0-14.6 m/min	1.37-5.15 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15.5-28 V	2.5-9.6 m/min	1.2-4.8 kg/h