

Nicore 55

Nicore 55 es un alambre tubular de tipo Metal Cored para la reparación y unión de materiales de fundición. El depósito, que es aproximadamente un 53% de hierro y un 45% de níquel, proporciona una excelente compatibilidad con el coeficiente de expansión exhibido por los hierros fundidos. Por sus características, minimiza la posibilidad de fisuración dado que disminuye las tensiones del propio proceso de soldadura. Deja escasa escoria, la que es de fácil remoción.

Este alambre puede reemplazar electrodos revestidos como AWS ENiFe-CI o ENiFe-CI-A. Puede usarse para realizar reparaciones o para unir varios tipos de fundición. Las fundiciones pueden soldarse al acero y otros materiales ferrosos y no ferrosos con este producto. La maquinabilidad del depósito de soldadura es comparable al electrodo revestido correspondiente. Se lograrán ahorros sustanciales en los costos de deposición del metal de soldadura al reemplazar el 55% de los electrodos revestidos de níquel con Nicore 55. La tasa de deposición de este alambre es más del doble que la de un electrodo revestido comparable. Tiene una eficiencia del 97%

Corriente de soldadura	DC+
tipo de aleación	Cast iron
Gas de protección	M12 (EN ISO 14175)

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	Ni	Al
1.04	0.23	0.71	45.3	0.01

Parámetros de soldadura

Corriente	Diámetro del Alambre	Tensión
220-250 A	1.2 mm	27-30 V