

SE

La pratique troussée comporte 1,2 m (4 pi) de soudage d'un diamètre de 1,6 mm (1/16 po) et 1/2 oz liq. de flux n° 509. L'alliage unique cadmium-zinc permet d'assembler l'aluminium l'aluminium et tous les autres métaux (excepté le magnésium). Prend sur toute surface anodisée. Robustesse supérieure Convient particulièrement aux applications de réfrigération et de climatisation. La température de fonctionnement est d'environ 265°C (509°F). Résistance tensile maximale de 29 100 psi.

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
--------------------	--

Courant de soudage	AC, DC+-
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Rutile

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Efficacité (%)	Nombre d'électrodes/poids de métal soudé (kg)	Temps de fusion par électrode 90 % I max	Taux de dépôt 90 % I max
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	60-100 A	22 V	65 %	86	50 sec	0.8 kg/h (1.8 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	80-150 A	22 V	65 %	53	57 sec	1.3 kg/h (2.9 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	100-200 A	22 V	60 %	39.0	65 sec	1.6 kg/h (3.5 lbs/h)
5.0 x 350.0 mm (0.197 x 13.8 in.)	150-290 A	24 V	60 %	24	87 sec	2.3 kg/h (5.1 lbs/h)