

OK 64.30

L'OK 64.30 est une électrode acide-rutile pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques 19Cr 13Ni 3,5Mo (317L). Le contenu élevé en Mo lui fournit une meilleure résistance à la corrosion par piqûres et par acide lorsque comparé aux types 316L. L'OK 64.30 est facile à souder dans toutes les positions et offre un fonctionnement harmonieux sur c.a. ou c.c.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 3581-A : E Z 19 13 4 N L R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E317L-17 Werkstoffnummer : (1.4447)
Agréments	VdTÜV : 02311

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+, AC
Teneur en ferrite	FN 5-10
Type d'alliage	Austenitic CrNiMo
Type de revêtement	Acid Rutile

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
AWS			
Brut de soudage	480 MPa (70 ksi)	600 MPa (87 ksi)	35 %
ISO			
Brut de soudage	480 MPa (70 ksi)	600 MPa (87 ksi)	30 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
ISO		
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	46 J (34 ft-lb)
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	49 J (36 ft-lb)

analyse du métal d'apport							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.02	0.7	0.7	13.1	18.4	3.6	0.08	8

Données d'apport de métal						
Diamètre	Courant	Tension	Efficacité (%)	Temps de fusion par électrode 90 % I max	Taux de dépôt 90 % I max	
2.5 x 300.0 mm (0.098 x 11.8 in.)	50-80 A	29 V	56 %	52 sec	0.8 kg/h (1.8 lbs/h)	
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	60-120 A	30 V	56 %	52 sec	1.4 kg/h (3.1 lbs/h)	
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	80-170 A	32 V	56 %	58 sec	2.1 kg/h (4.6 lbs/h)	