

OK Autrod 16.95

Un fil de chrome-nickel plein continu résistant la corrosion pour le soudage des alliages d'acier inoxydable de type 18 % Cr – 8 % Ni, 7 % Mn. L'OK Autrod 16.95 présente une résistance générale la corrosion similaire celle du métal parent correspondant. Le contenu plus élevé en silicium améliore les propriétés de soudage, par exemple le mouillage. Le produit est une variante modifiée de l'ER307, avec un contenu en Mc supérieure qui rend le métal soudé moins sensible la fissuration chaud. Lorsqu'il est utilisé pour assembler des matériaux dissimilaires, la résistance est d'importance secondaire. L'alliage est utilisé dans un vaste éventail d'applications d'un bout l'autre de l'industrie, pour assembler des aciers trempés austénitiques, pour travailler des aciers durcissables aussi bien que des aciers plaque de protection et des aciers thermo résistants.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 18 8 Mn SFA/AWS A5.9 : ER307 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4370
Agréments	CE : EN 13479 DB : 43.039.10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05420

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (18 % Cr - 8 % Ni - 7 % Mn)
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	450 MPa (65 ksi)	640 MPa (93 ksi)	41 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	95 J (70 ft-lb)

composition du fil						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	7.0	0.9	8.1	18.7	0.20	0.10

analyse du métal d'apport								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.1	6.5	1	0.020	0.010	8.0	18.5	0.1	0.1

Données d'apport de métal				
Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Taux d'apport de métal
0.8 mm (0.030 in.)	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min (157-669 in./min)	1.0-4.1 kg/h (2.2-9.0 lbs/h)
0.9 mm (0.035 in.)	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min (138-709 in./min)	1.1-5.4 kg/h (2.4-11. lbs/h)
1.0 mm (0.040 in.)	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min (157-630 in./min)	1.5-6.0 kg/h (3.3-13. lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min (118-551 in./min)	1.6-7.5 kg/h (3.5-16. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min (217-354 in./min)	5.2-8.6 kg/h (11.5-19. lbs/h)