

OK Tigrod 2209

Tiges de soudage duplex nues et résistantes à la corrosion pour le soudage des alliages d'acier inoxydable austénitique-ferritiques de types 22 % Cr, 5 % Ni, 3 % Mo. OK Tigrod 2209 présente une résistance générale élevée à la corrosion. Dans un médium comportant du chlorure et du sulfure d'hydrogène, l'alliage présente une résistance élevée à la corrosion intergranulaire, la piqûre et particulièrement à la corrosion par contrainte. L'alliage est utilisé dans un éventail d'applications de tous les segments industriels.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : ER2209
Agréments	CE : EN 13479 DB : 1.2-3.2mm DNV-GL : 2.0-4.0mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 1.2-3.2mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic-ferritic (22.5 % Cr - 8 % Ni - 3 % Mo - Low C)
Gaz de protection	I1, I2, I3, N2 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance à la traction	Allongement
0.5 hour(s) 1050 °C (1922 °F)	450 MPa (65 ksi)	730 MPa (106 ksi)	34 %
Brut de soudage	600 MPa (87 ksi)	765 MPa (111 ksi)	28 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
	20 °C (68 °F)	130 J (96 ft-lb)
	-20 °C (-4 °F)	110 J (81 ft-lb)
	-60 °C (-76 °F)	90 J (67 ft-lb)
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	100 J (74 ft-lb)
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	85 J (63 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	60 J (44 ft-lb)

composition du fil								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	1.5	0.5	8.5	22.7	3.2	0.17	35	55