

Pipeweld 91T-1

Un fil à mèche de rutile toutes positions pour le soudage des conduites en acier et présentant une résistance minimum de 540 MPa, pour utilisation avec les gaz mixtes Ar/CO₂.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.29 : E91T1-G EN ISO 18276-A : T 55 4 Z P M21 2 H5
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Low alloy

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	604 MPa (88 ksi)	670 MPa (97 ksi)	27 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	95 J (70 ft-lb)

analyse du métal d'apport				
C	Mn	Si	Ni	Mo
0.05	1.25	0.37	0.93	0.12

Données d'apport de métal				
Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Taux d'apport de métal
1.2 mm (0.045 in.)	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min (126-571 in./min)	1.3-5.8 kg/h (2.9-12. lbs/h)