

OK Flux 10.92

OK Flux 10.92 est un flux aggloméré alliage Cr conçu pour le soudage bout bout des aciers inoxydables. Il peut aussi être utilisé pour le placage de bande avec bandes de soudage l'acier inoxydable austénitique. L'effet d'alliage du chrome de l'OK Flux 10.92 compense pour les pertes de Cr dans l'arc durant le soudage.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : S A CS 2 57 53 DC
Agréments	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	1200 A
Type de laitier	Calcium silicate SiO ₂ -MgO-Al ₂ O ₃ -(CaF ₂)
Transfert d'alliage	Chromium compensating
Densité	nom: 1.0 kg/dm ³
Indice de basicité	nom: 1.0

Consommation de flux

Tensions	kg flux / kg fil, c.c.
34 V	0.7 kg
30 V	0.55 kg
26 V	0.4 kg
38 V	0.9 kg

Condition : Dimension 4.0 mm , A 580 A , Vitesse de déplacement 33 m/h

Classifications

Fil	AWS/EN	AWS – brut de soudage
OK Autrod 16.97	14343-A:S 18 8 Mn	-
OK Autrod 308L	A5.9:ER308L/ 14343-A:S 19 9 L	-
OK Autrod 309L	A5.9:ER309L/ 14343-A:S 23 12 L	A5.39: F85A4-ER309L/309L
OK Autrod 316L	A5.9:ER316L/ 14343-A:S 19 12 3 L	A5.39: F80A10-ER316L/316L
OK Autrod 318	A5.9:ER318/ 14343-A:S 19 12 3 Nb	-
OK Autrod 347	A5.9:ER347/ 14343-A:S 19 9 Nb	-

Homologations

Fil	VdTÜV	BV
OK Autrod 308L	•	-
OK Autrod 316L	•	•
OK Autrod 318	•	-
OK Autrod 347	•	-

composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Nb	FN WRC-92
OK Autrod 16.97									
0.07	6.5	0.4	8.2	18.9	-	-	-	-	-
OK Autrod 308L									
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	-	-	0.05	-	-
OK Autrod 309L									
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05	-	10
OK Autrod 316L									
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	-	0.04	-	7
OK Autrod 318									

OK Flux 10.92

composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Nb	FN WRC-92
0.04	1.8	0.4	11.5	18.9	2.6	-	0.04	0.7	11
OK Autrod 347									
0.04	1.4	0.4	9.5	19.2	-	-	0.05	0.6	7

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Autrod 16.97									
0.04	5.0	0.95	0.01	0.02	8.5	18.8	0.1	-	-
OK Autrod 308L Current: DC+, 420A, 27V									
0.02	1.0	0.9	-	-	10.0	20.0	-	-	-
OK Autrod 309L									
0.02	1.2	0.7	0.01	0.02	12.9	22.6	0.04	0.01	0.08
OK Autrod 316L									
0.02	1.1	0.7	0.01	0.02	11.6	18.1	2.5	0.15	0.05
OK Autrod 318									
0.035	1.2	0.5	-	-	12.0	18.5	2.6	0.2	-
OK Autrod 347 Current: DC+, 420 A, 27 V									
0.040	0.9	0.75	-	-	9.7	19.8	-	-	-

analyse du métal d'apport

Nb	FN WRC-92
OK Autrod 309L	
-	7
OK Autrod 316L	
0.01	7
OK Autrod 318	
0.3	-
OK Autrod 347 Current: DC+, 420 A, 27 V	
0.5	9

Propriétés mécaniques types

Fil	Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement	Charpy entaille en V
OK Autrod 16.97	Brut de soudage DC+	450 MPa (65 ksi)	630 MPa (91 ksi)	42 %	60 J @ 20 °C (44 ft-lb @ 68 °F) 55 J @ -20 °C (41 ft-lb @ -4 °F) 45 J @ -60 °C (33 ft-lb @ -76 °F)
OK Autrod 308L	Brut de soudage DC+	365 MPa (53 ksi)	580 MPa (84 ksi)	38 %	60 J @ -60 °C (44 ft-lb @ -76 °F) 50 J @ -110 °C (37 ft-lb @ -166 °F)
OK Autrod 309L	Brut de soudage DC+	440 MPa (64 ksi)	600 MPa (87 ksi)	30 %	55 J @ -20 °C (41 ft-lb @ -4 °F) 50 J @ -40 °C (37 ft-lb @ -40 °F)
OK Autrod 316L	Brut de soudage DC+	415 MPa (60 ksi)	570 MPa (83 ksi)	32 %	55 J @ -70 °C (41 ft-lb @ -94 °F)

OK Flux 10.92

Propriétés mécaniques types

Fil	Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement	Charpy entaille en V
OK Autrod 318	Brut de soudage	440 MPa (64 ksi)	600 MPa (87 ksi)	42 %	100 J @ 20 °C (74 ft-lb @ 68 °F) 90 J @ -60 °C (67 ft-lb @ -76 °F) 40 J @ -110 °C (30 ft-lb @ -166 °F)
OK Autrod 347	Brut de soudage DC+	470 MPa (68 ksi)	640 MPa (93 ksi)	35 %	65 J @ 20 °C (48 ft-lb @ 68 °F) 55 J @ -60 °C (41 ft-lb @ -76 °F) 40 J @ -110 °C (30 ft-lb @ -166 °F)