

OK Flux 10.05

OK Flux 10.05 est un flux aggloméré conçu pour le placage de bande arc submergé. Il est recommandé pour le placage des bandes d'acier inoxydable de types Cr, CrNi et CrNiMo. Le recouvrement et l'élimination de l'écaillage avec ce flux sont excellents.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14174 : S A AAS 2B 56 34 DC
Agréments	NAKS/HAKC : RD 03-613-03
Industrie	Industrie de transformation Pétrochimie

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	1000 A (60 x 0.5 mm strip)
Type de laitier	Acid-aluminium-silicate Al ₂ O ₃ -SiO ₂ -CaF ₂ -MgO
Transfert d'alliage	Non alloying
Densité	nom: 0.7 kg/dm ³
Indice de basicité	nom: 1.1

Consommation de flux	
Tensions	kg flux / kg fil, c.c.
32 V	0.6 kg
28 V	0.5 kg
25 V	0.4 kg

Condition : Dimension 60 x 0.5 mm , A 750 A , Vitesse de déplacement 7 m/h

Classifications	
Fil	AWS/EN
OK Band 308L	A5.9:EQ308L/ 14343-A:B 19 9 L
OK Band 309LNb	14343-A:B 23 12 L Nb
OK Band 316L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L
OK Band 347	A5.9:EQ347/ 14343-A:B 19 9 Nb

Homologations	
Fil	VdTÜV
OK Band 316L	•

analyse du métal d'apport									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 308L									
0.02	1.0	0.6	0.01	0.02	10.5	19.0	0.1	0.03	0.03
OK Band 309LNb									
0.03	1.1	0.6	0.01	0.02	10.0	19.0	0.2	0.1	0.04
OK Band 316L									
0.02	1.1	0.7	0.01	0.02	13.0	18,0	2.5	0.3	0.02
OK Band 347									
0.02	1.1	0.7	0.005	0.02	10.5	19.0	0.1	0.05	0.03

analyse du métal d'apport	
Nb	FN WRC-92
OK Band 308L	
0.01	6

OK Flux 10.05

analyse du métal d'apport

Nb	FN WRC-92
OK Band 309LNb	
0.35	5
OK Band 316L	
0.05	7
OK Band 347	
0.35	8

composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
OK Band 308L								
0.015	1.8	0.3	10.5	20.0	-	0.06	-	12
OK Band 309LNb								
0.01	1.98	0.23	12.5	23.83	-	0.03	0.7	23
OK Band 316L								
0.01	1.73	0.4	12.6	18.5	2.9	0.05	-	7
OK Band 347								
0.02	1.8	0.37	10.0	19.5	-	0.06	0.5	11