

## Coreshield 8

Le fil Coreshield 8 est un fil fourré autobloqué conçu pour les applications de soudage structural critique tout en préservant d'excellentes caractéristiques d'arc et un attrait élevé pour le soudeur utilisant la polarité DCEN. Le fil Coreshield 8 a été testé et est certifié conforme aux nouvelles exigences de désignation AWS D, ce qui fait de ce fil autobloqué un excellent choix pour les soudages critiques lorsque le supplément sismique AWS D1.8 est utilisé.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.20 : E71T-8 EN ISO 17632-A : T 42 2 Y N 2
Agréments	ABS : 2YSA H10 BV : S2YM HH CE : EN 13479 CWB : E491T8-A3-CS3-H8 DB : 42.039.35 DNV-GL : II YMS(H10) LR : 2YS H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10019

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC-
Type d'alliage	C Mn
Gaz de protection	None

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
<b>No shielding gas</b>			
Brut de soudage	457 MPa ( 66 ksi )	552 MPa ( 80 ksi )	26 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
<b>No shielding gas</b>		
Brut de soudage	-20 °C ( -4 °F )	75 J ( 56 ft-lb )
Brut de soudage	-29 °C ( -20 °F )	63 J ( 47 ft-lb )

analyse du métal d'apport			
C	Mn	Si	Al
<b>No shielding gas</b>			
0.17	0.45	0.12	0.50

Données d'apport de métal					
Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Dist. TTW	Taux d'apport de métal
1.6 mm ( 1/16 in. )	135-230 A	18-25 V	3.0-5.8 m/min ( 118-228 in./min )	13.0 mm ( 0.5, in. )	1.77-3.72 kg/h ( 3.9-8.2 lbs/h )
1.8 mm	150-280 A	18-25 V	2.8-7.1 m/min ( 110-280 in./min )	19.0 mm ( 0.7, in. )	1.86-5.0 kg/h ( 4.1-11. lbs/h )
2.0 mm ( 5/64 in. )	175-230 A	18-25 V	3.0-5.8 m/min ( 118-228 in./min )	19.0 mm ( 0.7, in. )	2.18-4.76 kg/h ( 4.8-10.5 lbs/h )