

Coreshield 15

Coreshield 15 est un fil de soudage fourré autobloqué qui répond toutes les exigences des applications à passage unique. Coreshield 15 produit un arc uniforme, une couverture complète du laitier, une élimination facile du laitier et un faible niveau de projections. L'utilisation du courant DCEN (électrode négative) minimise le risque de brûlure. Coreshield 15 est excellent pour utilisation sur les soudures en angle et par recouvrement dans toutes les positions de soudage. La disponibilité d'un diamètre de 0,8 mm (0,030 po) permet d'utiliser ce produit sur des matériaux présentant un calibre aussi mince que 18 (1,2 mm). Le fil convient particulièrement bien aux matériaux à calibre mince de 0,8-5,0 po (0,030 – 3/16 mm) en aciers au carbure zinc-aluminium galvanisé ou carbure aluminisé. Dans la fabrication de structure, le produit peut être utilisé sans exigences sismiques.

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.20 : E71T-14/GS JIS Z 3313 : YFW-S50GB KS D 7104 : YFW-S50GB
--------------------	---

Courant de soudage	DC-
Type d'alliage	C Mn
Gaz de protection	None

Propriétés de traction types

Condition	Résistance à la traction
Brut de soudage	614 MPa

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	Al
0.23	0.70	0.40	1.98

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Dist. TTW	Taux d'apport de métal
0.8 mm (0.030 in.)	75-120 A	14-17 V	2.0-10.0 m/min (79-394 in./min)		0.4-1.8 kg/h (0.9-4.0 lbs/h)
0.9 mm (0.035 in.)	80-120 A	15-17 V	2.06-9.95 m/min (81-392 in./min)	9.5 mm (0.4 in.)	0.4-2.0 kg/h (0.9-4.4 lbs/h)
1.2 mm (0.045 in.)	95-150 A	15-18 V	1.37-3.56 m/min (54-140 in./min)	12.5 mm (0.5, in.)	0.4-1.2 kg/h (0.9-2.6 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	160-275 A	17-19 V	1.42-3.35 m/min (56-132 in./min)	16.0 mm (0.6, in.)	1.0-2.4 kg/h (2.2-5.3 lbs/h)

Paramètres de soudage

Diamètre du fil
0.8 mm (0.030 in.)