

OK Autrod 2509

Des baguettes « Super Duplex » continues, pleines et résistantes à la corrosion pour le soudage des alliages d'acier inoxydable austénitique-ferritique de type C, 25 % Cr, 7 % Ni, 4 % Mo. OK Autrod 2509 présente une résistance à la corrosion intergranulaire, à la piqûre et à la corrosion due au stress. L'alliage est largement utilisé dans les applications pour lesquelles la résistance à la corrosion est d'importance capitale. L'industrie pulpe et papier, les plateformes pétrolières au large et l'industrie du gaz sont des secteurs d'intérêt.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594
Agréments	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.0 mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic-ferritic (25 % Cr - 10 % Ni - 4 % Mo - Low C)
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	659 MPa (96 ksi)	832 MPa (121 ksi)	30 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	159 J (118 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	129 J (95 ft-lb)

composition du fil								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	0.4	0.4	9.4	25.2	3.9	0.24	42	50

Données d'apport de métal				
Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Taux d'apport de métal
1.0 mm (0.040 in.)	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min (114-331 in./min)	1.1-3.1 kg/h (2.4-6.8 lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min (193-335 in./min)	2.6-4.5 kg/h (5.7-9.9 lbs/h)