

OK Tigrod 316L

Des baguettes de soudage chrome-nickel-molybdène résistant la corrosion pour le soudage des alliages d'acier austénitiques de type 18 % Cr – 8 % Ni et 18 % Cr – 10 % Ni – 3 % Mo. OK Tigrod 316L présente une bonne résistance générale la corrosion, plus particulièrement la corrosion dans les environnements acides et chlorés. L'alliage présente une faible teneur en carbone, ce qui le rend particulièrement recommandé pour les applications où un risque de corrosion intergranulaire est présent. L'alliage est largement utilisé dans les industries chimiques et de traitement des aliments, ainsi que dans la construction navale et divers types de structure architecturale.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430
Agréments	ABS : 1.6-3.2mm BV : 1.6-3.2mm CE : EN 13479 CWB : 1.0-4.0mm DNV-GL : 1.0-4.0mm NAKS/HAKC : 1.6 - 3.2 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 1.0-4.0mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	470 MPa (68 ksi)	600 MPa (87 ksi)	32 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	175 J (130 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	130 J (96 ft-lb)
Brut de soudage	-110 °C (-166 °F)	120 J (89 ft-lb)
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	75 J (56 ft-lb)

composition du fil							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	0.04	7

analyse du métal d'apport								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.4	0.01	0.02	12	19	2.6	0.1