

OK Tigrod 309L

Un fil de soudage chrome-nickel résistant à la corrosion pour le soudage des aciers similaires de type 24 % Cr – 13 % Ni. L'alliage est aussi utilisé pour le soudage de couches tampons sur les aciers CMn et pour le soudage des joints dissimilaires. Lorsque le fil est utilisé pour les couches tampons et joints dissimilaires, il faut contrôler la dilution de la soudure. OK Tigrod 309L présente une bonne résistance générale à la corrosion. Lorsqu'il est utilisé pour assembler des matériaux dissimilaires, la résistance est d'importance secondaire.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 23 12 L SFA/AWS A5.9 : ER309L
Agréments	CE : EN 13479 CWB : ER309L UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10021

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	430 MPa (62 ksi)	590 MPa (86 ksi)	32 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	160 J (118 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	130 J (96 ft-lb)
Brut de soudage	-110 °C (-166 °F)	90 J (67 ft-lb)

composition du fil								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05	10

analyse du métal d'apport									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.015	1.7	0.4	0.015	0.020	13.0	24.0	0.1	0.1	0.08

analyse du métal d'apport									
FN WRC-92									
12									