

OK Tigrod 12.62

Une baguette triplement désoxydée enduite de cuivre conçue pour le soudage GTAW des aciers grain fin et moyen pour réservoirs sous pression et aciers pour la construction navale. La baguette peut produire des soudages de haute qualité sur les aciers semicalmes et les aciers bordés ainsi que sur les aciers de divers degrés de carbone. Grâce aux désoxydants ajoutés, Al-Ti-Zr, Tigrod 12.62 peut aussi être utilisé pour le soudage d'aciers surface sale ou rouillée sans sacrifier la qualité du soudage.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 636-A : W 46 4 2Ti EN ISO 636-A : W2Ti SFA/AWS A5.18 : ER70S-2
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Carbon-manganese steel
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Ar (I1) EN			
Brut de soudage	570 MPa (83 ksi)	625 MPa (91 ksi)	26 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
Ar (I1) EN		
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	180 J (133 ft-lb)

composition du fil		
C	Mn	Si
0.06	1.1	0.6

analyse du métal d'apport				
C	Mn	Si	S	P
0.05	1.11	0.72	0.012	0.013