

OK Ni-CI

OK Ni-CI est une électrode à base de nickel utilisée pour l'assemblage de nuances normales de fonte, par exemple dans les fers gris, ductiles et malléables. Elle convient aussi à la rectification et à la réparation de ces grades et leur assemblage avec l'acier. La déposition se fait sur fonte froide ou légèrement préchauffée. Le métal soudé est facilement usinable. Les applications générales visent la réparation de pièces en fonte, par exemple les fissures dans un bloc-moteur, les boîtiers de pompe, les boîtes d'engrenages, les châssis et les défauts de fonderie.

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.15 : ENi-CI EN ISO 1071 : E C Ni-CI 3
--------------------	---

Courant de soudage	AC, DC+-
Type d'alliage	Ni-base alloy
Type de revêtement	Basic Special high graphite

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	Ni	Al	Cu	Fe
1.0	0.2	0.3	93.5	0.1	0.3	4.5

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Efficacité (%)	Temps de fusion par électrode 90 % I max	Taux de dépôt 90 % I max
2.5 x 300.0 mm (0.098 x 11.8 in.)	55-110 A	21 V	71 %	46 sec	0.9 kg/h (2.0 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	80-140 A	20 V	68 %	66 sec	1.2 kg/h (2.6 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	100-190 A	19 V	70 %	71 sec	1.7 kg/h (3.7 lbs/h)