

Atom Arc 4340

L'électrode Atom Arc 4340 est une électrode toutes positions, poudre de fer et faible taux d'hydrogène développée pour le soudage des aciers traitement thermique, haute résistance comme SAE 4130, 4330, 4340 et les coulées en acier aux propriétés de durcissement similaires. Le métal soudé répond au traitement la chaleur de façon similaire au métal de base 4340 et ne doit être utilisé que dans les applications trempées post-soudage.

Caractéristiques

Classements	No AWS Classification
-------------	-----------------------

Courant de soudage	AC, DC+
Hydrogène diffusible	< 4.0 ml/100g
Type d'alliage	Low alloyed (0.8% Cr - 1.8% Ni - 0.25% Mo)

Propriétés de traction types

Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	951 MPa (138 ksi)	1040 MPa (151 ksi)	15 %
Brut de soudage	1179 MPa (171 ksi)	1303 MPa (189 ksi)	12 %

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
0.35	0.85	0.50	0.014	0.011	1.80	0.80	0.25

Données d'apport de métal

Diamètre	Courant	Tension	Efficacité (%)	Temps de fusion par électrode 90 % I max	Taux de dépôt 90 % I max
4.8 x 356.0 mm (3/16 x 14.0 in.)	200-300 A	24.3 V	71.04 %	74 sec	2.53 kg/h (5.6 lbs/h)