

## Pipeweld 111T-1

Un fil à base de rutile toutes positions utilisé avec le gaz de protection Ar-CO<sub>2</sub>. Ce fil offre une excellente soudabilité. Convient aux conduites pouvant atteindre une résistance X100.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.29 : E111T1-K3MJ-H4 EN ISO 18276-A : T 69 4 2NiMo P M21 2 H5

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Low Alloy (Ni Mo)
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
<b>M21 shielding gas</b>			
Brut de soudage	761 MPa ( 110 ksi )	840 MPa ( 122 ksi )	19 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
<b>M21 shielding gas</b>		
Brut de soudage	-40 °C ( -40 °F )	60 J ( 44 ft-lb )

analyse du métal d'apport				
C	Mn	Si	Ni	Mo
0.055	1.21	0.39	2.3	0.4

Données d'apport de métal				
Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Taux d'apport de métal
1.2 mm ( 0.045 in. )	150-350 A	21-32 V	5.6-19.8 m/min ( 220-780 in./min )	2.1-7.5 kg/h ( 4.6-16. lbs/h )