

Pipeweld 71T-1

Un fil à base de rutile toutes positions pour le soudage de tuyaux. Le métal soudé présente une limite d'élasticité minimale de 420 MPa avec gaz de protection CO₂ et 460 MPa avec gaz mixte Ar/CO₂.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 42 3 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5
Agréments	ABS : 4YSA H10

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Non alloy
Gaz de protection	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
M21 shielding gas			
Brut de soudage	535 MPa (78 ksi)	601 MPa (87 ksi)	25 %
C1 shielding gas			
Brut de soudage	495 MPa (72 ksi)	585 MPa (85 ksi)	25 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
M21 shielding gas		
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	70 J (52 ft-lb)
C1 shielding gas		
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	65 J (48 ft-lb)

analyse du métal d'apport		
C	Mn	Si
M21 shielding gas		
0.059	1.33	0.63

Données d'apport de métal				
Diamètre	Courant	Tension	Vitesse de dévidage de fil	Taux d'apport de métal
1.2 mm (0.045 in.)	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min (228-815 in./min)	2.1-7.5 kg/h (4.6-16. lbs/h)