

Exaton 19.9.LR

L'électrode 308/308L-17 est une électrode revêtement chrome-nickel enduite d'acide rutile pour le soudage des aciers inoxydables 18 % Cr/10 % Ni faible teneur en carbone. Dans les cas où la résistance au fluage est d'importance secondaire, l'électrode 308/308L-17 convient au soudage des aciers austénitiques stabilisés comme ASTM 321 et 347. Lorsqu'un métal soudé similaire au métal parent n'est pas nécessaire, l'électrode 308/308L-17 peut être utilisée pour le soudage des aciers ferritiques et martensitiques. L'électrode présente une excellente stabilité d'arc, peu de projections et une vitesse de combustion rapide avec une perte minimale de l'embase. Elle est aussi caractérisée par une résistance accrue l'humidité, un laitier écaillage automatique, une finition post-soudage facile. L'électrode 308/308L-17 donne un cordon uniforme et lisse et peut être utilisée dans toutes les positions de soudage standard. Le produit est offert en VacPac.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 3581-A : E 19 9 L R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E308L-17 Werkstoffnummer : 1.4316
Agréments	CE : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+, AC
Teneur en ferrite	FN 3-10
Type d'alliage	Austenitic CrNi
Type de revêtement	Acid Rutile

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	440 MPa (64 ksi)	600 MPa (87 ksi)	40 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
ISO		
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	60 J (44 ft-lb)
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	75 J (56 ft-lb)

analyse du métal d'apport									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.025	0.75	0.9	0.014	0.024	9.5	19	0.04	0.04	0.062

analyse du métal d'apport	
FN WRC-92	
7	

Données d'apport de métal					
Diamètre	Courant	Tension	Efficacité (%)	Temps de fusion par électrode 90 % I max	Taux de dépôt 90 % I max
2.5 x 300.0 mm (0.098 x 11.8 in.)	50-90 A	28 V	58 %	39 sec	1.0 kg/h (2.2 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	70-130 A	31 V	60 %	54 sec	1.4 kg/h (3.1 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	90-180 A	32 V	60 %	56 sec	2.0 kg/h (4.4 lbs/h)
5.0 x 350.0 mm (0.197 x 13.8 in.)	140-250 A	33 V	60 %	60 sec	2.8 kg/h (6.2 lbs/h)