

Spoolarc 75 Tigrod

Le Spoolarc 75 Tigrod est un fil de nickel plein 1 % enduit de cuivre pour les applications de soudage l'acier au carbone et faiblement allié utilisant soit le MIG, soit le soudage l'arc sous protection gazeuse (GMAW) Le Spoolarc 75 produit un dépôt qui satisfait aux exigences en matière d'aciers patinables des normes AWS D1.1 et D1.5 et est conçu pour le soudage des aciers patinables et/ou lorsqu'une résistance améliorée aux impacts basse température est spécifiée. Les choix de gaz de protection du Spoolarc 75 sont des mélanges Ar/CO2 comportant un minimum de 75 % Ar ou 98 % Ar/2 % O2. Le Spoolarc 75 est utilisé pour le soudage structural et le soudage de pont.

Caractéristiques	
Classements	ASME SFA 5.28 ASME SFA 5.23 AWS A5.28 : ER80S-Ni1 AWS A5.23 : ENi1K
Industrie	Fabrication industrielle et générale Équipement portable Construction de navires/chalands Construction de ponts

composition du fil								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	0.94	0.49	0.002	0.01	0.98	0.04	0.01	0.08