

Exaton Ni56

L'alliage NiCrMo-4 est un alliage nickel-chrome-molybdène de type alliage C-276. C'est un alliage polyvalent présentant une excellente résistance à la corrosion humide par l'oxydation et plus particulièrement dans la réduction du média. Néanmoins, dans de nombreux environnements comportant du chlorure oxydant, l'alliage UNS N06022 (2.4602) est privilégié alors que NiCrMo-10 est une meilleure correspondance de consommable. Les applications pour NiCrMo-4 se retrouvent dans les médiums très corrosifs comme les usines de traitement chimique, le contrôle de la pollution, la production de pulpe et papier, le traitement des déchets et la récupération du gaz naturel acide. Le NiCrMo-4 est utilisé pour assembler l'alliage UNS N10276 (2.4819) et autres alliages nickel-chrome-molybdène. Il peut aussi être employé pour assembler les métaux dissimilaires des alliages de nickel, des aciers inoxydables et des aciers faiblement alliés. Le NiCrMo-4 peut être utilisé pour le surfacage des aciers faiblement alliés. On retrouve des applications pour le NiCrMo-4 dans la cryogénie, les usines de composants pulpe et papier tels que les récipients de blanchiment, les systèmes de lavage de gaz de combustion, les composants du service des gaz corrosifs, les refroidisseurs d'acide sulfurique, le gaz chloré, l'hypochlorite et l'atmosphère de dioxyde de chlore. NiCrMo-4 est également utilisé dans les composants résistant à la combustion pour service d'oxygène à pression élevée. On l'utilise pour le soudage à l'arc submergé.

Caractéristiques

Classements

SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-4
 EN ISO 18274 : S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)
 Werkstoffnummer : ~2.4819

Type d'alliage

Nickel Alloy - 16% Cr - 16% Mo - 5% Fe - 3.5 % W - Low C

composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.007	0.5	0.02	0.002	0.005	58	16	16	0.03	0.02

composition du fil

Co	W	Fe
0.02	3.7	5.8