

## Exaton Ni59

L'alliage NiCrMo-13 est un alliage nickel-chrome-molybdène de type alliage 59. C'est un alliage polyvalent présentant une excellente résistance à la corrosion humide pour les applications les plus exigeantes. Il combine une excellente résistance à la corrosion dans l'oxydation et la réduction du média, une excellente résistance au média comportant du chlorure et aux environnements à corrosion localisée. L'alliage NiCrMo-13 présente une excellente stabilité thermique lorsque comparé aux autres alliages de nickel courants et possède en conséquence une résistance exceptionnelle à la précipitation intermétallique durant le soudage. Les applications de l'alliage NiCrMo-13 se retrouvent dans les médias corrosifs agressifs et contaminés, par exemple les épurateurs pour désulfuration des gaz de combustion (FGD), les usines de traitement chimique et les environnements pétrochimiques difficiles et au large. NiCrMo-13 est utilisé pour assembler les alliages correspondants ou dissimilaires aux autres alliages de nickel comme UNS N10276 (2.4819), type UNS N06022 (2.4602), UNS N06625 (2.4856) et N08825 (2.4858). Il fournit un métal soudé robuste et solide exempt de Nb pour les soudages dissimilaires des joints en acier super-austénitiques et super-duplex ou des combinaisons de ces alliages de nickel. Le NiCrMo-13 peut être utilisé pour le surfaçage. Les applications se rapportant au NiCrMo-13 se retrouvent dans les environnements d'acide minéral contaminé comme l'acide sulfurique, l'acide hydrochlorique, l'acide phosphorique, l'acide nitrique, etc. Les composants des refroidisseurs d'acide sulfurique, de lessiveurs et de blanchisseurs. Contrôle des produits chimiques, pétrochimiques, marins, pharmaceutiques, de la production énergétique et de la pollution. Le NiCrMo-13 est approuvé dans ISO15156/MR0175 (le degré de test VII le plus élevé dans les environnements de gaz acide). Le NiCrMo-13 est utilisé pour le soudage de la plupart des alliages de nickel, par exemple les alliages 59, C-22, C-276 etc. Il peut aussi être utilisé pour assembler les alliages de nickel avec les aciers inoxydables duplex, les aciers inoxydables super duplex et les aciers inoxydables hyper duplex. On l'utilise pour le soudage à l'arc submergé.

### Caractéristiques

#### Classements

SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-13  
 EN ISO 18274 : S Ni 6059 (NiCr23Mo16)  
 Werkstoffnummer : 2.4605

### composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Co
<=0.010	<=0.5	<=0.10	<=0.010	<=0.015	59	23	15.5	0.3	<=0.3

### composition du fil

Fe
<=0.5