

Exaton Ni72HP

Le métal d'apport NiCr-3 sert à assembler les alliages NiCrFe, les aciers 9 % Ni utilisés à température cryogénique, les aciers inoxydables aux aciers au carbone, les alliages NiCu à température de service élevée, les alliages d'aciers carbone et les alliages NiCu en passant par les alliages au nickel. NiCr-3 peut être utilisé dans l'air à des températures maximales de 1175°C (2145°F) et dans des atmosphères de dioxyde de soufre pouvant atteindre 800°C (1470°F). On l'utilise pour le soudage à l'arc submergé.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.14 : ERNiCr-3 EN ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
Agréments	VdTÜV : 03770

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.03	3.0	0.1	<=0.010	<=0.010	72.5	20.0	<=0.2	<=0.05	<=0.05

composition du fil			
Ti	Co	Fe	Nb+Ta
0.4	<=0.10	<=1.0	2.6