

Exaton SX (GTAW)

SX est un fil de remplissage pour lier l'acier SX (UNS S32615, ASME Code Case 2029-3) utilisé dans l'acide sulfurique concentré. On l'utilise pour le soudage TIG.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W Z 18 13 Si Cu L
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic - 19%Cr 13%Ni 5%Si 2%Cu - Low C
Gaz de protection	I1, I3 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction types			
Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	420 MPa (61 ksi)	750 MPa (109 ksi)	35 %

Propriétés de résilience Charpy V types		
Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	50 J (37 ft-lb)

composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.9	0.002	0.011	13.5	18.5	0.02	2.0	0.06

composition du fil	
Nb	Co
0.01	0.02

analyse du métal d'apport									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.8	0.001	0.014	13.2	18.4	0.03	1.9	0.04

analyse du métal d'apport	
Nb	Co
0.01	0.03