

Exaton 34S

Exaton 34S est un flux de soudage de compensation légèrement chromé pour le soudage arc submergé permettant une bonne élimination du laitier et un cordon fin. Il convient au surfaçage avec électrodes dénudées et fil qui peut être aussi utilisé pour la liaison.

Exaton 34S est conçu principalement pour le soudage électrodes dénudées ou fil de type austénitique comme 19.9.LQ et 24.13.LQ pour les applications nucléaires et chimiques.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : S A AB 2 Cr
Courant de soudage	1200
Densité	nom: 1.0 Kg/l
Indice de basicité	nom: 0.85

Classifications

Fil	AWS/EN
Exaton 19.9.LQ	A5.9:EQ308L/ 14343:B 19 9 L
Exaton 24.13.LQ	A5.9:EQ309L/ 14343:B 23 12 L

Homologations

Fil
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 19.9.LQ									
<0.025	1.8	0.4	<0.015	<0.025	10	19.5	-	<0.10	<0.06
Exaton 24.13.LQ									
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	13	23.5	<=0.3	<=0.1	-

composition du fil

Co	Ferrite FN
Exaton 19.9.LQ	
<0.05	-
Exaton 24.13.LQ	
-	15

analyse du métal d'apport

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
Exaton 19.9.LQ					
0.02	1.3	0.8	9.2	20.5	0.1
Exaton 24.13.LQ					
0.02	1.3	0.8	12.1	23.5	0.1