

Exaton 49S

49S est un flux aggloméré de base pour surfaçage de refusion sous laitier. Ce flux est particulièrement indiqué pour le soudage haute vitesse. En dépit de la vitesse de soudage élevée, le flux 49S présente une excellente apparence du cordon et une bonne élimination du laitier, qui vaut également pour les électrodes dénudées alliées au niobium. On l'utilise en combinaison avec des électrodes dénudées des types chrome, chrome-nickel et acier chrome-nickel-molybdène avec ou sans niobium.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14174 : ES A FB 2B

Courant de soudage	2200 A (Using 60x0.5 mm strip)
Type de laitier	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Densité	nom: 1.0 Kg/l
Indice de basicité	nom: 4.4

Classifications	
Fil	AWS/EN
Exaton 19.12.3.L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L
Exaton 19.13.4.L	A5.9:EQ317L/ 14343-A:B 19 13 4 L
Exaton 19.9.L	A5.9:EQ308L/ 14343-A:B 19 9 L
Exaton 19.9.LNb	A5.9:EQ347/ 14343-A:B 19 9 Nb
Exaton 21.11.LNb	A5.9:EQ?309LNb?/ 14343-A:B 22 11 L Nb
Exaton 22.11.L	A5.9:EQ(309L)/ 14343-A:B 22 11 L
Exaton 24.13.L	A5.9:EQ309L/ 14343-A:B 23 12 L
Exaton 24.13.LNb	A5.9:EQ?309LNb?/ 14343-A:B 23 12 Nb

Homologations	
Fil	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 19.12.3.L									
<=0.020	1.8	0.4	<=0.020	<=0.020	13	18.5	2.9	<=0.3	-
Exaton 19.13.4.L									
<=0.02	1.5	0.4	<=0.020	<=0.020	14	19	3.6	<=0.3	-
Exaton 19.9.L									
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	10	20	<=0.3	<=0.1	-
Exaton 19.9.LNb									
<=0.02	1.8	0.4	<=0.02	<=0.02	10.5	20	<=0.3	<=0.3	-
Exaton 21.11.LNb									
<=0.015	1.8	0.2	<=0.020	<=0.020	11	21	<=0.3	<=0.3	-
Exaton 22.11.L									
<=0.015	1.8	0.2	<=0.020	<=0.020	11.5	21	<=0.3	<=0.1	-
Exaton 24.13.L									
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	13	23.5	<=0.3	<=0.1	-
Exaton 24.13.LNb									
<=0.02	2	0.3	<=0.020	<=0.020	12.5	24	<=0.3	<=0.3	-

composition du fil		
Nb	Ferrite FN	FN WRC-92
Exaton 19.12.3.L		

Exaton 49S

composition du fil		
Nb	Ferrite FN	FN WRC-92
-	-	8
Exaton 19.13.4.L		
-	-	7
Exaton 19.9.L		
-	-	12
Exaton 19.9.LNb		
0.5	-	11
Exaton 21.11.LNb		
0.55	-	14
Exaton 22.11.L		
-	13	-
Exaton 24.13.L		
-	-	15
Exaton 24.13.LNb		
0.75	-	22

analyse du métal d'apport									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 19.12.3.L Layer 1 with "24.13.L"									
<=0.03	-	-	-	-	12.0	17.7	2.2	-	-
Exaton 19.13.4.L Layer 1 with "24.13.L"									
<=0.03	-	-	-	-	13.0	18.5	2.7	-	-
Exaton 19.9.L Layer 1 with "24.13.L"									
<=0.03	-	-	-	-	10	19.2	-	-	-
Exaton 19.9.LNb (Layer 1 with "24.13.L" & Layer 2 with "19.9.LNb")									
0.02	1.3	0.3	-	-	10.6	19.5	0.1	-	0.03
Exaton 19.9.LNb									
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Exaton 19.9.LNb (Layer 1 with "24.13.LNb" & Layer 2 with "19.9.LNb")									
0.02	1.4	0.3	-	-	10.5	19.6	0.1	-	0.03
Exaton 21.11.LNb									
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Exaton 21.11.LNb (1 layer)									
0.02	1.4	0.4	-	-	9.7	18.9	0.1	-	0.05
Exaton 24.13.L									
<=0.07	-	-	-	-	10.2	19	-	-	-
Exaton 24.13.LNb									
<=0.06	-	-	-	-	9.7	18.5	-	-	-

analyse du métal d'apport	
Nb	FN WRC-92
Exaton 19.12.3.L Layer 1 with "24.13.L"	
-	6
Exaton 19.13.4.L Layer 1 with "24.13.L"	
-	6
Exaton 19.9.L Layer 1 with "24.13.L"	
-	8

Exaton 49S

analyse du métal d'apport	
Nb	FN WRC-92
Exaton 19.9.LNb (Layer 1 with "24.13.L" & Layer 2 with "19.9.LNb")	
0.3	-
Exaton 19.9.LNb (Layer 1 with "24.13.LNb" & Layer 2 with "19.9.LNb")	
0.4	-
Exaton 21.11.LNb (1 layer)	
0.5	-
Exaton 24.13.L	
-	6
Exaton 24.13.LNb	
-	5