

Exaton 31S

Exaton 31S est un flux de soudage neutre pour le soudage arc submergé permettant une bonne élimination du laitier et un cordon fin. Il convient au surfacage avec électrodes dénudées et fil qui peut être aussi utilisé pour la liaison.

31S est conçu principalement pour le soudage électrodes dénudées ou fil de type 310LMo comme 25.22.2.LMn pour les applications urée.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14174 : S A AB 2

Courant de soudage	1200
Densité	nom: 0.9 Kg/l
Indice de basicité	nom: 1.0

Classifications	
Fil	AWS/EN
Exaton 25.22.2.LMn	14343-A:B 25 22 2 N L
Exaton 25.22.2.LMn	14343-A:S 25 22 2 N L

Homologations	
Fil	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 25.22.2.LMn									
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.05	0.13

composition du fil	
FN WRC-92	
Exaton 25.22.2.LMn	
0	

analyse du métal d'apport									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	
Exaton 25.22.2.LMn									
0.02	3.8	0.6	-	-	22	24.5	2	0.12	

Propriétés mécaniques types					
Fil	Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement	Charpy entaille en V
Exaton 25.22.2.LMn	Brut de soudage	380 MPa (55 ksi)	570 MPa (83 ksi)	40 %	75 J @ 20 °C (56 ft-lb @ 68 °F) 40 J @ -196 °C (30 ft-lb @ -320.8 °F)
Exaton 25.22.2.LMn	Brut de soudage	320 MPa (46 ksi)	560 MPa (81 ksi)	50 %	65 J @ -196 °C (48 ft-lb @ -320.8 °F)