

Exaton 19.13.4.L (GMAW)

L'électrode 317/317L permet d'assembler les aciers inoxydables CrNiMo comme 317L ou similaires. On l'utilise pour le soudage MIG/MAG.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14343-A : G 19 13 4 L SFA/AWS A5.9 : ER317L Werkstoffnummer : 1.4438*
--------------------	--

Propriétés de traction types

Condition	Limite d'élasticité	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	380 MPa (55 ksi)	600 MPa (87 ksi)	42 %

Propriétés de résilience Charpy V types

Condition	Température d'essai	Valeur d'impact
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	140 J (104 ft-lb)

composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
<=0.02	1.5	0.4	<=0.020	<=0.020	14	19	3.6	<=0.3

Paramètres de soudage

Courant	Diamètre du fil	Tension	Vitesse de dévidage de fil
150-260 A	1.2 mm (0.047 in.)	24-29 V	3.0-10.0 mm/min (118-394 in./min)