

Exaton 19.9.L

L'électrode 308/308L est une électrode ruban chrome- nickel-molybdène utilisée dans le soudage électro-laitier (ESW) pour le soudage arc submergé (SAW) pour le dépôt d'une seconde couche d'alliage résistant à la corrosion de composition 18 % Cr/8 % Ni sur les aciers carbone et les aciers faiblement alliés. La couche tampon est déposée à l'aide d'un consommable fortement allié comme 309L.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : B 19 9 L SFA/AWS A5.9 : EQ308L
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
----------------	--------------------------------------------------------------

composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	10	20	<=0.3	<=0.1	12