

## Exaton 19.9.L

L'électrode 308/308L permet d'assembler les aciers inoxydables des types 18Cr/8Ni ELC et 18Cr/8Ni/Nb, pour des températures de service pouvant atteindre 350° C (660°F). L'électrode 308/308L est approuvée par TÜV Rheinland pour utilisation des températures pouvant descendre 4°K (-269°C). On l'utilise pour le soudage à l'arc submergé.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : S 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L Werkstoffnummer : ~1.4316
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03771

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
----------------	--

composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<0.025	1.8	0.4	<0.015	<0.025	10.0	20	<0.5	<0.3	<0.08

composition du fil
Co
<0.20