Exaton 20.25.5.LCu

Le fil de soudage 385 convient à l'assemblage des aciers de type 20Cr/25Ni/4,5Mo/1,5Cu comme le 904L utilisé dans de nombreux secteurs de l'industrie des processus, par exemple dans la production d'acide acétique, d'acide sulfurique, d'acide téréphtalique ou tartrique et de chlorure de vinyle. Il convient aussi aux opérations de refroidissement impliquant l'eau de mer ou l'eau de rivières très polluées. On l'utilise pour le soudage à l'arc submergé.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : S 20 25 5 Cu L SFA/AWS A5.9 : ER385 Werkstoffnummer : ~1.4519
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

composition du fil								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
<=0.020	1.8	0.4	<=0.015	<=0.015	25	20	4.5	1.5