Exaton 21.13.3.L

L'électrode 309LMo est une électrode dénudée chrome-nickel-molybdène utilisée pour le surfaçage d'alliage résistant à la corrosion avec soudage électro-laitier (ESW) ou soudage à arc submergé (SAW). Dans le ESW, les couches uniques d'alliage sur carbone – et les aciers faiblement alliés de composition 316/316L – peuvent être déposés. Dans le SAW, les couches tampon de 18 %Cr/8 %Ni/2 %Mo peuvent être déposées sur le carbone et les aciers faiblement alliés avant le surfaçage de secondes couches au molybdène comportant des alliages. - Combinées avec 317L pour la seconde couche, elles donnent un dépôt de soudure 317L - Combinées avec 385 pour la seconde couche, elles donnent un dépôt de soudure 385 - D'autres combinaisons et conditions sont possibles

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14343-A : B 21 13 3 L SFA/AWS A5.9 : EQ(309LMo)
--------------------	---

composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
<=0.015	1.8	0.2	<=0.015	<=0.020	13.5	20.5	2.9	<=0.3	13