

## Exaton 24.13.LNb

L'électrode 309LNb est une électrode dénudée chrome-nickel stabilisée au niobium utilisée dans le soudage arc submergé (SAW) pour le dépôt d'une couche unique d'alliage résistant à la corrosion de composition 19 %Cr/9 %Ni sur les aciers carbone et les aciers faiblement alliés. Dans le soudage électro-laitier haute vitesse (ESW), elle peut être utilisée pour les dépôts couche unique de composition 347 sur les aciers au carbone et les aciers faiblement alliés. Elle peut aussi être combinée avec l'électrode 347L pour le surfaçage des coulées deux couches.

### Caractéristiques

|                    |                                                          |
|--------------------|----------------------------------------------------------|
| <b>Classements</b> | EN ISO 14343-A : B 23 12 Nb<br>SFA/AWS A5.9 : EQ?309LNb? |
|--------------------|----------------------------------------------------------|

### composition du fil

| C      | Mn | Si  | S       | P       | Ni   | Cr | Mo    | Cu    | Nb   |
|--------|----|-----|---------|---------|------|----|-------|-------|------|
| <=0.02 | 2  | 0.3 | <=0.020 | <=0.020 | 12.5 | 24 | <=0.3 | <=0.3 | 0.75 |

### composition du fil

FN WRC-92

22