

Exaton 25.10.4.L

L'électrode 2594 est une électrode duplex alliée ruban chrome- nickel-molybdène utilisée dans le soudage électro-laitier (ESW) pour le dépôt d'une seconde et d'une troisième couche d'alliage résistant à la corrosion de composition 25 %Cr/10 %Ni/4 %Mo/N sur les aciers carbone et les aciers faiblement alliés. La couche tampon peut être déposée à l'aide de l'électrode 2594, mais lorsque le carbone – ou l'acier faiblement allié – requiert un traitement thermique post-soudage, la couche tampon est soudée à l'aide du fil de soudage 309L avec traitement thermique avant les couches subséquentes. Le grade est catégorisé par : - Son excellente résistance à la fissure due à la corrosion de contrainte (SCC) dans les environnements comportant du chlore - Son excellente résistance à la piqûre et à la corrosion par fissure - Sa résistance élevée à la corrosion générale - Sa résistance élevée à la corrosion due à l'érosion et à la fatigue de corrosion.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : B 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : EQ2594
Agréments	CE : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.