

Exaton 24.13.L

L'électrode 309/309L est une électrode ruban chrome- nickel utilisée dans le soudage arc submergé (SAW) et dans le soudage électro-laitier haute vitesse (ESW) pour le dépôt d'une seconde couche d'alliage résistant la corrosion de composition 19 %Cr/9 %Ni sur les aciers carbone et les aciers faiblement alliés. Elle est combinée avec l'électrode 308L pour le surfaçage des coulées deux couches.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14343-A : B 23 12 L SFA/AWS A5.9 : EQ309L
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	FN WRC-92
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	13	23.5	<=0.3	<=0.1	15