

Exaton 25.10.4.L

Le fil de soudage 2594 est spécialement formulé pour le soudage des aciers 2507 et autres aciers super duplex. Le grade se caractérise par une excellente résistance à la corrosion de contrainte dans les environnements comportant du chlore et une excellente résistance à la corrosion par piqûre et par fissure. Le fil 2594 peut aussi être utilisé pour le soudage des aciers 2205 et des aciers duplex correspondants lorsque la résistance la plus élevée possible à la corrosion est requise. On l'utilise pour le soudage à l'arc submergé.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : S 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.012	0.4	0.3	0.0005	0.015	9.5	25	4	0.05	0.07

composition du fil						
N	Nb	Ti	Co	PRE	FN WRC-92	W
0.25	0.01	0.003	0.04	42	50	0.01