

Exaton 25.22.2.LMn

L'électrode 25.22.2.LMn est une électrode ruban chrome- nickel-molybdène utilisée dans le soudage électro-laitier (ESW) pour le soudage arc submergé (SAW) pour le dépôt d'une seconde couche d'alliage résistant à la corrosion de composition 25 %Cr/22 %Ni/2 %Mo sur les aciers carbone et les aciers faiblement alliés. Elle peut également être utilisée comme couche tampon avant le dépôt des secondes couches.

Caractéristiques

Classements

EN ISO 14343-A : B 25 22 2 N L
AWS A5.9 : B 25 22 2 N L

composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.13