

Exaton 25.22.2.LMn

Le 25.22.2 LMn est un matériau de remplissage chrome-nickel-molybdène taux élevé de manganèse allié utilisé pour le soudage UNS S31050, 1.4466, UNS S31603, 1.4435. Le dépôt de soudure présente une excellente résistance basse température, ce qui le rend parfait pour lier les aciers inoxydables destinés au service cryogénique. Le 25.22.2 LMn a été utilisé avec succès dans toutes les unités haute pression critique des processus d'urée modernes, par exemple : Conduits de décapant – Stamicarbon, Montedison IDR couche externe de bimétallique (tubes de décapant) – Saipem Ferrules – Tous les procédés Condensateurs de carbamate – Tous les procédés Désintégateurs – Montedison Serpentins de réaction – UTI 25.22.2.LMn est aussi très utilisé dans les environnements corrosifs tels que les usines de fertilisant, par exemple : - Condenseurs / refroidisseurs l'acide nitrique refroidis l'eau de refroidissement polluée - Serpentins et conduite de chauffage dans les usines NPK – processus Norsk Hydro - Utilisé pour le soudage arc submergé.

Caractéristiques

Classements

EN ISO 14343-A : S 25 22 2 N L
Werkstoffnummer : ~ 1.4466
AWS A5.9 : S 25 22 2 N L

composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.05	0.13

composition du fil

FN WRC-92

0